

Z-Beschichtung, hochverschleißfeste Schutzschichttechnologie

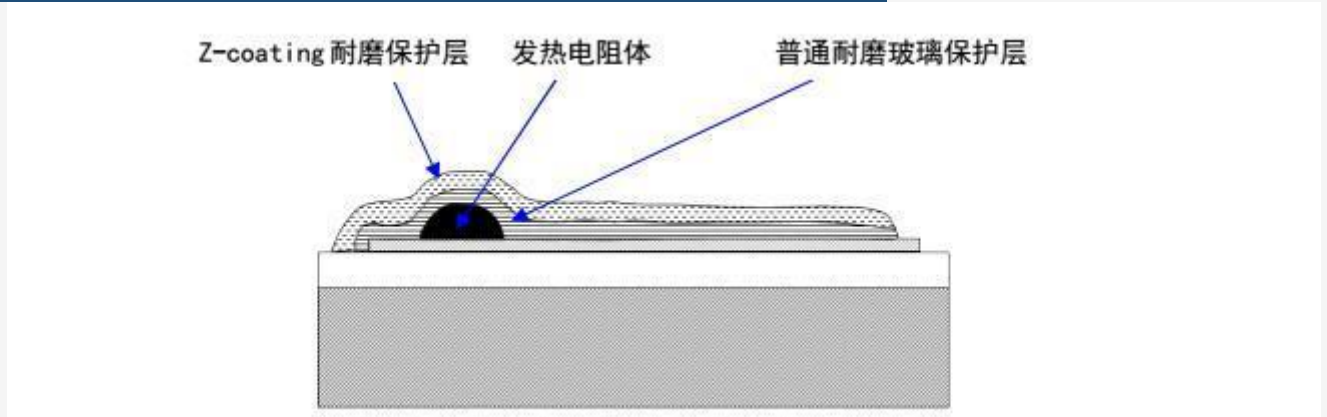
Die Z-Beschichtung ist eine hochverschleißfeste Schutzschichttechnologie für Thermodruckköpfe, die unabhängig von SHEC entwickelt wurde.

Zu den Merkmalen gehören:

- Hochverschleißschutzschichttechnologie für Dickschichtverfahren
- Hohe Wärmeleitfähigkeit
- Leitfähige Eigenschaften
- Hohe Härte und Kratzfestigkeit

Die verschleißfeste Lebensdauer der Z-Coating-Schutzschicht ist mehr als 3-mal so hoch wie die der allgemeinen Glasschutzschicht. Und es hat eine zuverlässige Beständigkeit gegen Papierionenkorrosion, besonders geeignet für den Thermodirektdruck, und aufgrund des traditionellen Dickschichtverfahrens ein höheres Preis-Leistungs-Verhältnis.

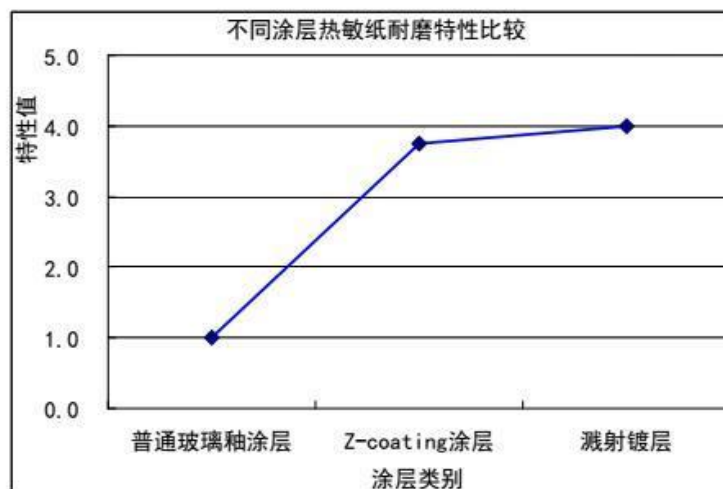
1. Der Aufbau der verschleißfesten Schutzschicht des Druckkopfes



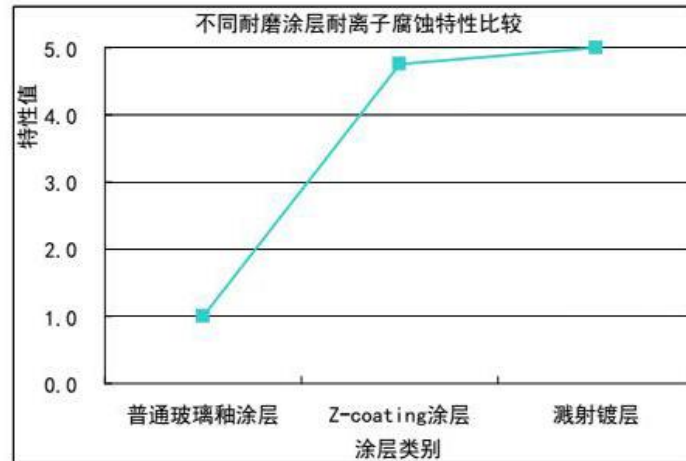
2. Leistungsvergleich von Z-Coating

(1) Verschleißfestigkeit (Standard-Thermopapieretest)

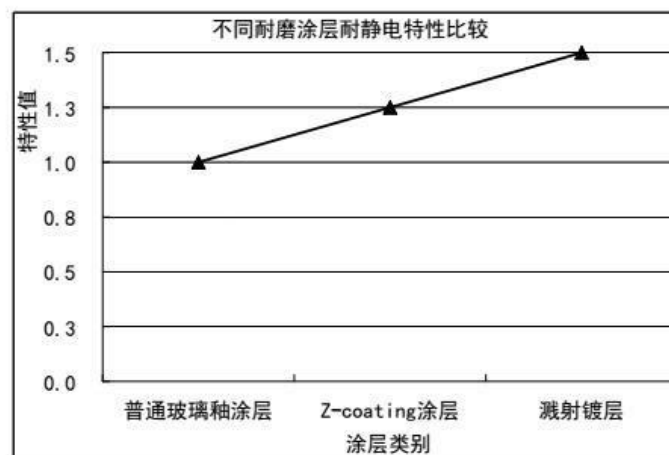
Die Verschleißfestigkeit der verschleißfesten Schutzschicht mit Z-Beschichtung ist mehr als dreimal so hoch wie die der gewöhnlichen verschleißfesten Glasschicht und kommt der Sputterbeschichtung des Dünnschichtprozesses nahe



- (2) Vergleich der Zuverlässigkeitseigenschaften (Beständigkeit gegen thermische Papierionenkorrosion)
 Die verschleißfeste Beschichtung der Z-Beschichtung hat eine superiorische Korrosionsbeständigkeit, und in einer Druckumgebung mit hoher Luftfeuchtigkeit ist die Lebensdauer der Korrosionsbeständigkeit mit der der Dünnschicht-Sputterbeschichtung vergleichbar.



- (3) Vergleich der elektrostatischen Widerstandseigenschaften
 Aufgrund der leitfähigen Eigenschaften von Z-Coating ist seine elektrostatische Beständigkeit deutlich höher als die von gewöhnlichen verschleißfesten Glasglasurbeschichtungen



Verwandte Informationen

Problem und Verbesserung von Klebepapier im Thermodruckverfahren

Da Thermopapier im Einzelhandel, in der Spieleindustrie, im Finanzwesen, in der Kleidung, in der Logistik, in der Medizin und in anderen Bereichen weit verbreitet ist, um einer Vielzahl von Anwendungen gerecht zu werden, sind auch Formulierungen und Beschichtungen unterschiedlich, z. B. um die Beschichtung von Farbstoffen und Thermobasispapier zu verbessern. Der Stoffeffekt wird mit Leimungsmitteln usw. hinzugefügt, und Probleme wie Klebepapier (Klebepapier) werden eingeführt.

Erzeugung und Verbesserung von Kohlenstoffablagerungen im Thermodruckprozess

Da der Thermodruck im Einzelhandel, in der Spieleindustrie, im Finanzwesen, in der Kleidung, in der Logistik, in der Medizin und in anderen Bereichen weit verbreitet ist, um eine Vielzahl von Anwendungen zu erfüllen, sind die Formulierung und Beschichtung von Thermomedien unterschiedlich, manchmal aufgrund der unangemessenen Beschichtung von Thermomedien Oder Thermodruckköpfe und -drucker werden nicht richtig konstruiert und verwendet, was zu einer Schmelze des Thermomediums führt, die nicht gut absorbiert werden kann. Dies führt zu Kohlenstoffablagerungen (dh Schlamm), die am Heizelement des Druckkopfes haften bleiben, wodurch die Druckqualität beeinträchtigt und sogar die thermische Masse zerstört wird. empfindlicher Druckkopf.

Thermische Historienregelungstechnik des TPH

Der Thermodruckkopf realisiert den Druck durch das augenblickliche Steigen und Fallen der Widerstandstemperatur des Heizelements, und der Prozess des Steigens und Fallens der Temperatur jeder Heizelementeinheit wird durch ihre eigene Anfangstemperatur (Wärmespeicherung) und die Übertragung der umgebenden Heizelementwiderstandseinheiten beeinflusst.